

Caritasverband Dortmund e. V., Dortmund

Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2022

	2022		2021
	€	€	€
1. Umsatzerlöse		28.447.067,64	27.790.560,83
2. Sonstige betriebliche Erträge		28.327.434,00	26.932.385,93
3. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	32.539.071,03		29.178.637,47
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung davon für Altersversorgung € 1.723.288,64	8.411.286,02		7.717.447,61 (1.584.177,90)
		40.950.357,05	36.896.085,08
4. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	4.996.079,31		5.370.341,54
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	3.041.011,06		2.298.865,69
		8.037.090,37	7.669.207,23
5. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		1.602.941,98	1.464.976,49
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen		7.908.501,41	7.946.415,11
7. Erträge aus anderen Wertpapieren		355.316,78	80.081,61
8. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge davon aus der Abzinsung von Rückstellungen € 848,19		26.774,00	26.876,58 (493,72)
9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen davon aus der Aufzinsung von Rückstellungen € 870,26		94.466,13	96.938,93 (929,87)
10. Jahresfehlbetrag (-)/Jahresüberschuss		- 1.436.764,52	756.282,11

Dortmund, am 4. Mai 2023

Caritasverband Dortmund e. V.

Tobias Berghoff
Vorstand

Ansgar Funcke
Vorstand